

Houghto-Safe 620 E

Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeit (ISO6743-4 Typ HFC – Wasser-Glykol)

BESCHREIBUNG

Houghto-Safe 620 E ist eine wasserhaltige, synthetische Hochleistungshydraulikflüssigkeit, die den Anforderungen nach ISO12922 für Flüssigkeiten vom Typ HFC entspricht.

ANWENDUNGSPROFIL

Houghto-Safe 620 E reduziert die Brandgefahr bei Anwendungen, bei denen Hydraulikaggregate in der Nähe von heißen Oberflächen, offenen Flammen oder Metallschmelzen installiert sind.

Es ist besonders geeignet für den Einsatz in Hydraulik-Systemen, bei denen die Kombination aus Schwerentflammbarkeit und gutem Schmierverhalten erforderlich ist.

Houghto-Safe 620 E hat bereits vor 50 Jahren einen weltweiten Standard in der Stahl- und Aluminiumindustrie, in der Druckgussindustrie, sowie in der Glas – und Kunststoffindustrie wie auch in vielen anderen, risikoreichen Bereichen, gesetzt.

VORTEILE

- Hohe Sicherheit gegen Entzündung und Explosion
- Sehr gute Schmier- und Verschleißschutzeigenschaften
- Bewährter Schutz von Anlagen und Komponenten

TYPISCHE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Test	Wert
Aussehen	klare rote Flüssigkeit
Dichte bei 20°C	1.09 g/cm ³
Viskosität bei 40°C	39 mm ² /s
pH bei 20°C	9.5
Stockpunkt	Unter -45°C

SCHWERENTFLAMMBARKEIT

Houghto-Safe 620 E hat keinen Flamm – oder Brennpunkt.

Houghto-Safe 620 E erfüllt und entspricht den folgenden Anforderungen:

- Spray Ignition Tests (C.E.C. Luxembourg 7th Report, Factory Mutual, ISO15029)
- Factory Mutual - Hot Channel Ignition Test
- ISO 14935 Fluid Soaked Wick Test

SCHMIEREIGENSCHAFTEN

Houghto-Safe 620 E erfüllt den Vickers V104 Pumpentest nach ISO20763 - Standard vollständig.

Bei einem erhöhten Druck von 140 bar wird ein Gesamtverschleiß an Ring und Flügel < 100 mg erzielt. Hier tritt bei vielem anderem Wasser – Glykol –Flüssigkeiten bereites ein deutlich höherer Verschleiß auf.

Houghto-Safe 620 E ist in einer Vielzahl von Hydrauliksystemen einsetzbar und wird für Anwendungen bei mittleren bis hohen Drücken eingesetzt.

KORROSIONSSCHUTZ

Houghto-Safe 620 E erfüllt den Korrosionsschutztest nach ISO4404-1 und kann in Verbindung mit Stahl, Kupfer, Messing und anodisiertem Aluminium verwendet werden.

Houghto-Safe 620 E enthält Additive für den Dampfphasenkorrosionsschutz um Tanks und andere, nur teilweise befüllte, Anlagenteile vor Korrosion zu schützen.

SONSTIGE EIGENSCHAFTEN

Kompressibilität bei 20°C	3 x 10 ⁻⁵ /atm
Kompressionsmodul bei 20°C	3.3 x 10 ⁴ /atm
Spez. Wärmekapazität bei 25°C	3.4kJ/kg/K
Wärmeleitfähigkeit	1.61J/h/m/K
Oberflächenspannung	35mN/m
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	7 x 10 ⁻⁴ /K

Houghto-Safe 620 E ist zur Minimierung der Gefahr von Kavitation und Lufteintrag äußerst schaumarm eingestellt. Im Test nach ISO6247 wird ein Ergebnis von 230/0 bei 25°C erzielt.

KONTROLLE UND PFLEGE

Houghto-Safe 620 E ist in allen Temperaturbereichen für einen langen Zeitraum stabil. Einfrieren und Auftauen hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften. Fässer sollten abgedeckt werden und der älteste Lagerbestand zuerst verbraucht werden. Die garantierte Verwendbarkeit beträgt 12 Monate. Der Gebrauchszustand der Flüssigkeit sollte regelmäßig vor-Ort oder in einem Houghton – Labor durch Prüfung von Viskosität, pH – Wert und Sauberkeit kontrolliert werden. Weitere Sicherheitsratschläge zum Umgang mit Houghto-Safe 620 E sind dem gültigen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

07/10

Alle Daten auf diesem Produkt-Datenblatt sind typisch für dieses Produkt. Das Datenblatt ersetzt keine Spezifikation. Wir behalten uns vor, das Produkt bei Bedarf ohne vorherige Nachricht abzuändern. Alle gelieferten Produkte, Dienstleistungen und Informationen unterliegen unseren aktuell gültigen Allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen.

Houghton Deutschland GmbH

Giselherstr. 57, D-44319 Dortmund

Tel +49 (231) 9277-0

Fax +49 (231) 9277-377

E-mail Macron-CSC@houghtonintl.com



HOUGHTON™