



Oude benaming: Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- *Betrouwbare bescherming*
- *Hoogtoerige toepassingen*

Speciale smeeroilie voor lager- en omloopsmering

Shell Morlina S2 BL 10 is samengesteld uit solvent geraffineerde minerale basisoliën met een lage viscositeit en zinkvrije additieven voor een betrouwbare bescherming van spindels van metaalbewerkingsmachines met hoge en zeer hoge snelheden.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestaties, Kenmerken en Voordelen

- **Verlengde olielevensduur - besparing op onderhoud**

Voor de samenstelling van Shell Morlina S2 BL 10 wordt gebruik gemaakt van een pakket zeer krachtige antiroest en antioxidatie additieven voor een zeer efficiënte bescherming tegen oxidatie in aanwezigheid van water, hoge temperatuur en katalytische metalen zoals koper. De additieven dragen bij tot een verlenging van de verversingsperiodes en het verlagen van de onderhoudskosten.

- **Betrouwbare slijtage- en corrosiebescherming**

Het speciale additievenpakket biedt een doeltreffende slijtagebescherming zonder schadelijke invloed op de antifrictiemetalen in de glijlagers uit te oefenen, en verhoogt de betrouwbaarheid van de machines.

Bovendien versterkt het additievenpakket de natuurlijke eigenschappen van de olie op gebied van corrosiebescherming en verlenging van de levensduur van de lagers.

- **Behoud van systeemefficiëntie**

De lage viscositeit van de olie werd gekozen om een lage wrijving in de lagers van de hoogtoerige machines te bevorderen, wat een lagere bedrijfstemperatuur en minder energieverlies tot gevolg heeft.

Toepassingen



- **Machinelagers en omloopsmering**

Geschikt voor een geheel van smeersystemen, waaronder de smering van glij- en rollagers.

- **Hoogtoerige glijlagers**

De lage viscositeit (ISO VG 5) is bijzonder geschikt voor de smering van spindels bij hoge en zeer hoge snelheden in metaalbewerkingsmachines .

Specificaties, Goedkeuringen en Aanbevelingen

- Fives Cincinnati P-65 (ISO VG 2)
- Fives Cincinnati P-62 (ISO VG 5, 10)

Shell Morlina S2 BL 5 is ontwikkeld om te voldoen aan de specificaties voor een 'premium' kwaliteit, lage viscositeit smeeroilie voor toepassingen bij hoge snelheden zoals toepasselijk in CNC metaalbewerkingsmachines.

Voor een volledig overzicht van goedkeuringen en aanbevelingen verzoeken wij u contact op te nemen met uw lokale Shell Technical Help Desk of de betreffende OEM website.

Analysecijfers

Eigenschappen			Methode	Morlina S2 BL 10
Kinematische viscositeit	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	10
Kinematische viscositeit	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	2.3
Dichtheid	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	881
Vlampunt, open kroes		°C	ASTM D 93	150
Stolpunt		°C	ISO 3016	-30
Rust, Salt Water			ASTM D 665B	Pass

Eigenschappen		Methode	Morlina S2 BL 10
Oxidation Control Test : TOST	Hrs	ASTM D 943	2000+
Oxidation Control Test : RPVOT	Mins	ASTM 2272	300

Bovenstaande waarden zijn "typical" waarden voor huidige productie. Hoewel toekomstige productie volledig binnen Shell's specificaties zal plaatsvinden kunnen afwijkingen in deze waarden voorkomen.

Gezondheid, Veiligheid en Milieu

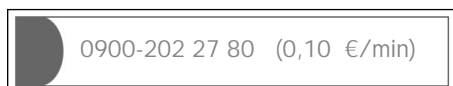
- **Extra Veiligheids- en Gezondheidsinformatie is beschikbaar op het betreffende Product Veiligheidsblad. Dit kan worden gedownload via <http://www.epc.shell.com/>**
- **Bescherm het milieu**

Verwijder afgewerkte olie via een geautoriseerd verwerkingsbedrijf. Voorkom lekkage naar riool, bodem of oppervlakte water.

Aanvullende informatie

- **Advies**

Advies over toepassingen welke niet in dit informatieblad is verstrekt, kan via uw Shell vertegenwoordiger worden verkregen.



Shell Nederland Verkoopmaatschappij BV
Weena 70 3012 CM Rotterdam

e-mail: TIC@shell.com